

MENU' ESTIVO COMUNE DI ALPIGNANO ASILO NIDO "DON MINZONI"

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1°	RISO AL LATTE	*GNOCCHETTI SARDI AL POMODORO	*PASSATO VERDURA E PASTA	*PASTA OLIO E PARMIGIANO	MINISTRINA IN BODO VEGETALE CON PASTA
	PESCE DORATO	BOCCONCINI DI POLLO AGLI AROMI	POLPETTE di BOVINO con SPINACI	SPEEDY PIZZA	PROSCIUTTO COTTO
Sett.	ZUCCHINE GRATINATE	POMODORI BIO IN INSALATA	PURE' DI PATATE BIO	*CAROTE CON PARMIGIANO	PATATE BIO GRATINATE AL FORNO
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
	PANE E BANANA BIO	YOGURT	LATTE E BISCOTTI	SUCCO E FETTE BISCOTTATE	TORTA MARGHERITA E TISANA
2°	*MEZZE PENNE AL POMODORO	RISO AL LATTE	*PASTA POMODORO E RICOTTA	*PASSATO DI VERDURA E PASTA	PASTA OLIO E PARMIGIANO
	MOZZARELLA	POLPETTE DI MAIALE AL FORNO	*CROCCHETTE DI PESCE	*BOCCONCINI DI POLLO ALLA SALVIA	*TORTINO AL PROSCIUTTO
Sett.	*FAGIOLINI ALL'OLIO	* PISELLI ½ PORZIONE	*CAROTE ALL'OLIO	PATATE BIO PREZZEMOLATE	POMODORI BIO IN INSALATA
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
	PANE E MAEMELLATA	FOCACCIA E TISANA	LATTE E BISCOTTI	SUCCO E BISCOTTI	BUDINO CACAO
3°	FARFALLINE OLIO E PARMIGIANO	*GNOCCHETTI SARDI ALLE VERDURE	RISO ZAFFERANO	*MINISTRINA IN BRODO VEG. CON PASTA	*DITALINI AL POMOD. E BASILICO
	*SCALOPPINE DI TACCHINO	* MERLUZZO ALLA MUGNAIA	FORMAGGIO	POLLO DORATO AL FORNO	POLPETTE DI BOVINO AL FORNO
Sett.	ZUCCHINE GRATINATE	*CAROTE ALL'OLIO	*FAGIOLINI	PATATE BIO FORNO	*ERBETTE
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
	PANE E MARMELLATA	YOGURT	LATTE E BISCOTTI	TORTA MARGHERITA E TISANA	PANE E BANANA
4°	*RISO POMODORO	*CREMA DI VERDURE CON PASTA	*GNOCCHETTI SARDI AL RAGU' DI VERDURE	*MINISTRINA IN BRODO VEG. CON PASTA	CONCHIGLIETTE AGLI AROMI
	PARMIGIANO REGGIANO	POLPETTE DI BOVINO AL FORNO	* TORTINO ALLE VERDURE	*LONZA AL LIMONE	ARROSTO DI TACCHINO FREDDO CON OLIO E LIMONE
Sett.	*CAROTE ALL'OLIO	PURE' DI PATATE BIO	POMODORI BIO IN INSALATA	PATATE BIO AL FORNO	*FAGIOLINI AGLI AROMI
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
	SUCCO DI FRUTTA E BANANA BIO	BUDINO	LATTE E BISCOTTI	FOCACCIA E TISANA	PANE E MARMELLATA

I PIATTI CONTRASSEGNA TI CON L'ASTERISCO* POTREBBERO CONTENERE INGRED. (VERDURE,PESCE ECC) SURGELATI ALL'ORIGINE.

la carne di vitello e' "carne denominata coalvi",

il formaggio da condimento per i primi è parmigiano reggiano "d.o.p."

la FRUTTA servita è di coltivazione bio

IN VIGORE DAL 14/04/08

MENU' ESTIVO COMUNE DI ALPIGNANO SCUOLA DELL'INFANZIA E PRIMARIA

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1°	RISO LATTE	*GNOCCHETTI SARDI AL POMODORO	*PASSATO VERDURA CON CROSTINI	*PASTA ALLE MELANZANE	PASTA OLIO E PARMIGIANO
	*PESCE DORATO	COSCE DI POLLO AGLI AROMI	*ARROSTO DI BOVINO	SPEEDY PIZZA	PROSCIUTTO COTTO E CRUDO (x elementari)
	ZUCCHINE GRATINATE	POMODORI BIO IN INSALATA	PURE' DI PATATE BIO	INS. DI CAROTE BIO	INS. MISTA BIO
	FRUTTA BIO	YOGURT	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
2°	*PASTA AL POMODORO	RISO AI FORMAGGI	PASTA AL PESTO	*PASSATO DI VERDURA E PASTA	PASTA OLIO E PARMIGIANO
	MOZZARELLA	*LONZA DI MAIALE AL LIMONE ½ PORZIONE	*BASTONCINI DI TOTANO	SPIEDINI DI TACCHINO	*UOVO SODO E TONNO
	INSALATA MISTA BIO	*CAROTE ALL'OLIO AROMATICO	INSALATA VERDE BIO	PATATE BIO PREZZEMOLATE	POMODORI BIO IN INSALATA
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	BUDINO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
3°	PASTA OLIO E PARMIGIANO	*GNOCCHETTI SARDI AL SUGO DI VERDURE frullate	RISO ZAFFERANO	*TAGLIATELLE POM. E BASILICO	*MINISTRINA IN BRODO VEG. CON RISO
	*SCALOPPINE DI TACCHINO	* MERLUZZO ALLA MUGNAIA	FORMAGGIO	POLLO DORATO AL FORNO	*ARROSTO DI BOVINO ALLE ERBE
	ZUCCHINE GRATINATE	INS. VERDE BIO	*FAGIOLINI	INSALATA MISTA BIO	PATATE BIO PREZZEMOLATE
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	YOGURT	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO
4°	*RISO POMODORO	*CREMA DI VERDURE CON PASTA	*PASTA AL RAGU' DI VERDURE	PASTA AL PESTO	PASTA AGLI AROMI
	FORMAGGIO	SALSICCIA	*TORTINO ALLE VERDURE	*HAMBURGER DI BOVINO con KETCHUP	ARROSTO DI TACCHINO FREDDO OLIO E LIMONE
	INS. DI CAROTE BIO	PURE' DI PATATE BIO	POMODORI BIO IN INSALATA	INSALATA VERDE BIO	*FAGIOLINI AGLI AROMI
	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	BUDINO	FRUTTA BIO	FRUTTA BIO

I PIATTI CONTRASSEGNA TI CON L'ASTERISCO* POTREBBERO CONTENERE INGRED. (VERDURE,PESCE ECC) SURGELATI ALL'ORIGINE

la carne di vitello e' "carne denominata coalvi"

il formaggio da condimento per i primi è parmigiano reggiano "d.o.p."

la FRUTTA servita è di coltivazione bio

IN VIGORE DAL 14/04/08

MENU' ESTIVO COMUNE DI ALPIGNANO SCUOLA SECONDARIA DI I°

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1° Sett.	RISO LATTE		*PASSATO VERDURA con CROSTINI	*PASTA ALLE MELANZANE	
	*PESCE DORATO		*ARROSTO DI BOVINO	SPEEDY PIZZA	
	ZUCCHINE GRATINATE		PURE' DI PATATE BIO	INS. DI CAROTE BIO	
	FRUTTA BIO		FRUTTA BIO	YOGURT	
2° Sett.	*PASTA AL POMODORO		PASTA PESTO	PASTA OLIO E PARMIGIANO	
	MOZZARELLA		UOVO SODO E TONNO	SPIEDINI DI TACCHINO	
	*FAGIOLINI ALL'OLIO		POMODORI BIO IN INSALATA	PATATE BIO PREZZEMOLATE	
	FRUTTA BIO		BUDINO	FRUTTA BIO	
3° Sett.	PASTA OLIO E PARMIGIANO		RISO ZAFFERANO	*TAGLIATELLE POM. E BASILICO	
	*SCALOPPINE DI TACCHINO		PROSCIUTTO COTTO E CRUDO	POLLO DORATO AL FORNO	
	*MELANZANE AL POMODORO		PURE'	INSALATA MISTA BIO	
	YOGURT		FRUTTA BIO	FRUTTA BIO	
4° Sett.	*RISO POMODORO		PASTA AL PESTO	*MINISTRINA IN BRODO VEG. CON PASTA	
	SALSICCIA		BRESAOLA	*LONZA AL LIMONE	
	INSALATA DI CAROTE BIO		POMODORI BIO IN INSALATA	INSALATA VERDE BIO	
	FRUTTA BIO		FRUTTA BIO	BUDINO	

I PIATTI CONTRASSEGNA TI CON L'ASTERISCO* POTREBBERO CONTENERE INGRED. (VERDURE,PESCE ECC) SURGELATI ALL'ORIGINE.

la carne di vitello e' "carne denominata coalvi",
 il formaggio da condimento per i primi è parmigiano reggiano "d.o.p."
 la FRUTTA servita è di coltivazione bio

IN VIGORE DAL 14/04/08